

UR

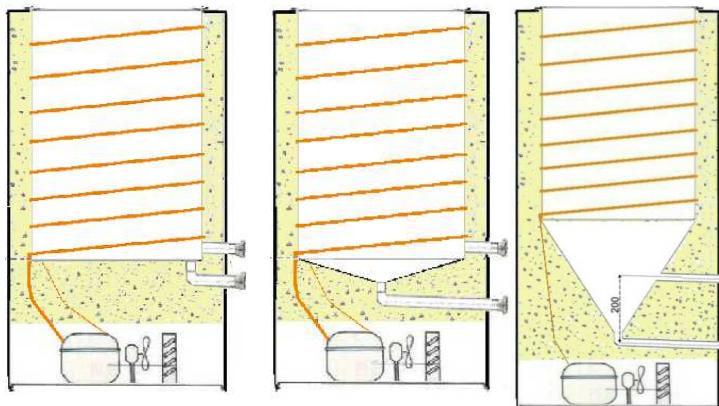
Chill Technology srl

**UR Chill Technology s.r.l.**Sede legale e commerciale: via 4 novembre 16 - 40010 Sala Bolognese BO
Ritiro e consegna merci: Via Del Lavoro 8/a1 - 40057 Granarolo dell'Emilia (BO)

Tel.: +39 051/6814130



P.IVA e cod.fisc. 02509441206

Web www.abitenda.itE-mail: info@abitenda.it**SERBATOI REFRIGERATI MARTE**

Galleggiante a pompa



Termostato

fondo piano

fondo conico 10°

fondo conico 60°

La loro peculiarità è che il refrigeratore è già incluso nel piede della macchina. Ciò permette di avere la serpentina frigorifera a contatto diretto con l'esterno del serbatoio, permettendo a quest'ultimo di raffreddare uniformemente tutto il contenuto. Il tutto è poi coibentato con poliuretano isolante e rivestito ulteriormente all'esterno da un carter anch'esso in acciaio inossidabile, mentre il motore frigorifero è fissato nella parte inferiore che fa anche da piede.



Caratteristiche: serbatoi refrigerati costruiti interamente in lamiera di acciaio inox aisi 304.

Cilindro interno di contenimento liquido in acciaio inox. Intercapedine di coibentazione in poliuretano espanso. Cilindro esterno in acciaio inox. Gruppo refrigerante contenuto nella base del serbatoio, conforme alle norme CEE . Tutti i serbatoi sono dotati di termostato digitale che permette di impostare e mantenere la temperatura desiderata, nonché di termometro per seguire la temperatura durante il raffreddamento che può scendere fino ai -8°C nei modelli con motore super oppure a -3° C nei modelli standard

Nella tabella sotto sono visibili le caratteristiche relative ai vari tipi di serbatoio disponibili:

Per i modelli dotati di resistenze elettriche (riscaldamento) è possibile riscaldare il contenuto del sebatoio fino a temperature di 30°; In fase di riscaldamento si consiglia l'uso di agitatori per evitare la stratificazione del liquido.

Sopra: Marte 300 con coperchio e cravatta di chiusura

caratteristiche relative ai vari tipi di serbatoio

LT.	Ø x H cm fondo piano	KG.	HP		Kcal +10		Kcal -10°C		prezzo € fondo piano	prezzo € cono 10°	prezzo € fondo conico 60°
			Normale	SUPER	Normale	SUPER	Normale	SUPER			
100	66x125	47	1/6	1/4	620	964	274	462	2'283,00	2'973,00	3'744,00
200	76x125	50	1/5	1/2	791	2152	351	1049	2'767,00*	3'644,00*	4'353,00*
300	76x150	70	1/4	5/8	943	2448	418	1243	3'176,00*	3'985,00*	5'252,00*
500	87x180	94	1/3	1	1316	3908	585	1800	4'083,00*	4'961,00*	6'759,00*
700	108x170	150	1/2	1,3/8	1980	4752	901	2270	5'855,00*	6'173,00*	8'556,00*
1000	108x188	195	3/4 *	2,5	3017	10488	1279	4399	7'774,00*	7'959,00*	cone 30° 11'405,00*
1500	127x215	250	1 *	3 (trif)	4109	13252	1857	5965	9'787,00	9'817,00	cone 30° 14'438,00
2000	145x215	280	1 *	3 (trif)	4109	13252	1857	5965	12'648,00	13'713,00	cone 30° 17'168,00

Supplemento x motore rinforzato (SUPER) + 16% (*) supplemento x motore trifase + 10%
resistenza riscaldante € 390 fino a 300 Lt. € 600 da 500 Lt. a 800 Lt. € 800 da 1000 Lt. a 2000 Lt.

galleggiante a pompa

Galleggiante Pneumatico	100 L.	200 L.	300 L.	500 L.	800 L.	1000 L.
	215,00	273,00	283,00	312,00	424,00	485,00



Cravatta+guarniz.x chiusura ermetica serbatoio
x serbatoi fino a 100 LITRI € 95,00
x serbatoi fino a 300 LITRI € 112,00
x serbatoi fino a 500 LITRI € 158,00



TABELLA ASSOBIMENTI ELETTRICI GRUPPI FRIGO

MODELLO UNITA'	POTENZA ASSORBITA Watt	CORRENTE Amp.
MARTE0100	352	1,6
MARTE0100IC	352	1,6
MARTE0200	352	1,6
MARTE0200S	770	3,5
MARTE0300	422	1,92
MARTE0300IC	422	1,92
MARTE0300S	770	3,5
MARTE0300TFS	592	1,48
MARTE0500	634	2,88
MARTE0500IC	634	2,88
MARTE0500S	1029	4,68
MARTE0500SIC	1029	4,68
MARTE0500TFS	740	1,85
MARTE0800	904	4,11
MARTE1000	1111	5,05
MARTE1000TF	548	1,37
MARTE1000TFS	1412	3,53
MARTE1500TF	648	1,62
MARTE1500TFS	2564	6,41
MARTE1500TFIC	648	1,62
MARTE2000TFS	2564	6,41

IC = inversione di ciclo

S = gruppo frigo super (potenza frigorifera tripla rispetto al gruppo normale)

TF = gruppo trifase

TABELLA RICARICA GAS GRUPPI FRIGO

MODELLO UNITA'	FREON	CARICA gr.
MARTE0100	R134a	230
MARTE0100IC	R134a	230
MARTE0200	R134a	240
MARTE0200S	R507	300
MARTE0300	R134a	270
MARTE0300IC	R134a	350
MARTE0300S	R507	500
MARTE0300TFS	R507	550
MARTE0500	R134a	350
MARTE0500IC	R134a	450
MARTE0500S	R507	600
MARTE0500SIC	R507	700
MARTE0500TFS	R507	600
MARTE0800	R134a	400
MARTE1000	R134a	600
MARTE1000TF	R134a	600
MARTE1000TFS	R507	1150
MARTE1500TF	R134a	800
MARTE1500TFS	R507	1100
MARTE1500TFIC	R134a	830
MARTE2000TFS	R507	1200



Schema costruttivo



MARTE 300 Lt.

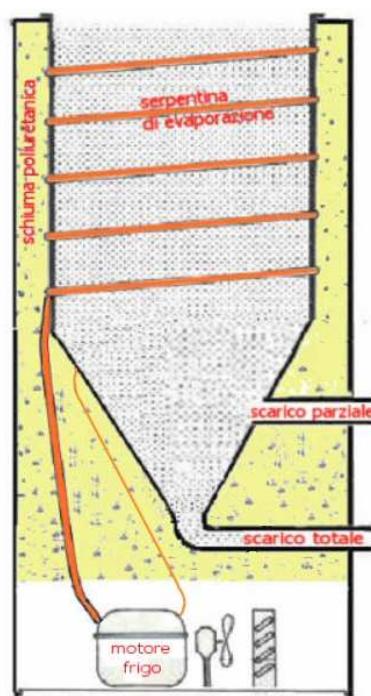


TABELLA DIMENSIONI RIFERITA AI SERBatoi MARTE CON FONDO CONICO 10°

Capacità litri	a	b	c	d	e	f	Pot. frigo Watt
80	650	1000	510	420	410	1"	352
100	650	1200	510	620	410	1"	352
200	650	1500	510	980	410	1"	352
300	760	1500	620	990	390	1"	422
500	860	1750	720	1220	420	1"	634
800	1050	1700	910	1200	420	1"	904
1000	1060	2000	910	1450	430	1"	848 (trifase)
1200	1060	2250	910	1850	430	1"	1410 (trifase super)

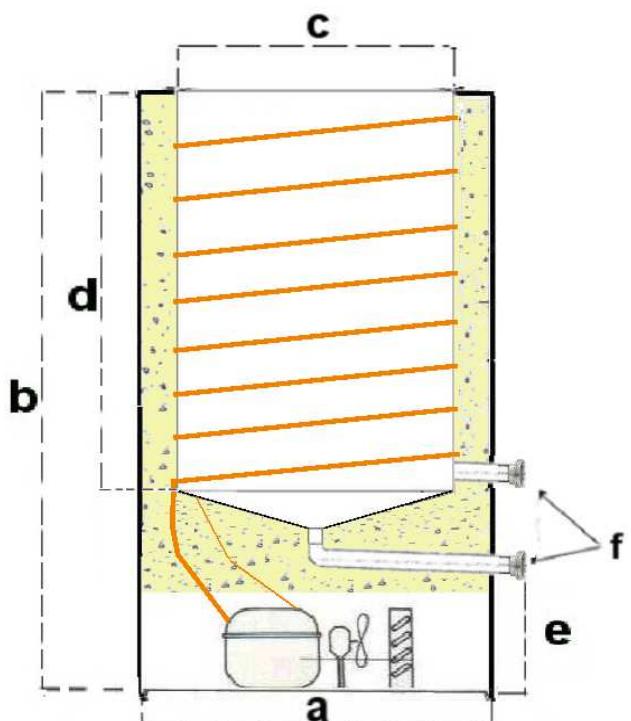
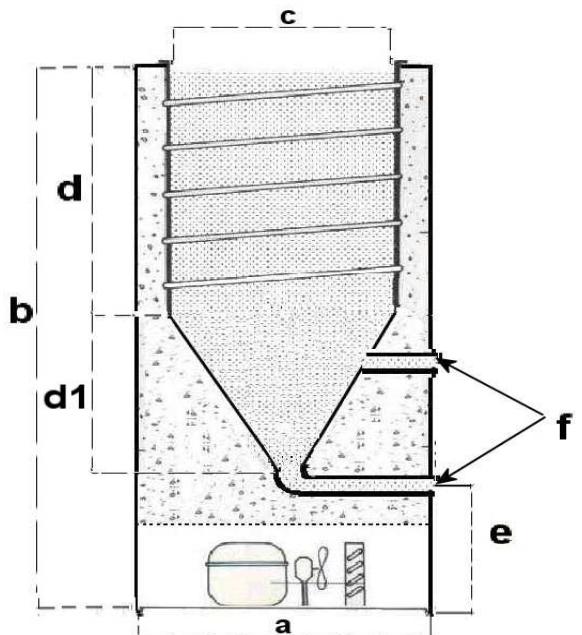


TABELLA DIMENSIONI RIFERITA AI SERBatoi MARTE CON FONDO CONICO 60°

Capacità litri	a	b	c	d	d1	e	f	Pot. frigo Watt
80	570	1250	440	390	380	410	1"	352
100	650	1250	510	340	440	410	1"	352
125	650	1350	510	520	440	410	1"	352
200	650	1700	510	810	440	410	1"	352
250	760	1500	620	630	530	390	1"	422
300	760	1700	620	820	530	390	1"	422
350	760	1900	620	990	530	390	1"	422
500	860	2100	720	1020	620	420	1"	634
700	860	2600	720	1490	620	420	1"	904





Fase di montaggio di un serbatoio refrigerato con fondo conico 60°