

UR

Chill Technology srl

**UR Chill Technology s.r.l.**

Sede legale e commerciale: via 4 novembre 16 - 40010 Sala Bolognese BO

Ritiro e consegna merci: Via Del Lavoro 8/a1 - 40057 Granarolo dell'Emilia (BO)

Tel.: +39 051/6814130 Web www.abitenda.it

P.IVA e cod.fisc. 02509441206

E-mail: info@abitenda.it**i BOT, congelatori colli di bottiglie per metodo Champenoise****Congelatori per colli di bottiglie (metodo Champenoise) per la chiarificazione del vino dopo la fermentazione in bottiglia.**

- Funzionanti a glicole fino a -25°C.
- Termostato elettronico per il controllo della temperatura
- Carenatura inox montata su ruote

Pronti al funzionamento e privi di manutenzioni particolari.

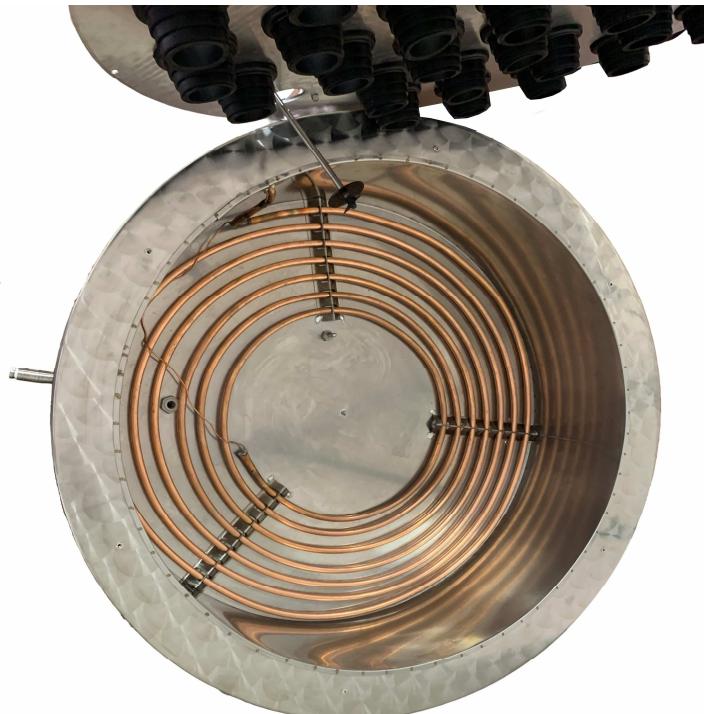
art.	Bott.	Alim.	watt	cm.	kg.	lt.*	Bott/h**	Gas	€
103	3	220v	130	26xh46	12	3	15/20	R134	1'798.00
076	7	220v	350	40xh79	30	9	30/45	R452	2'665.00
077	10	220v	800	46xh79	40	18	60/80	R452	3'458.00
126	18	220v	800	60xh82	50	35	75/100	R452	3'698.00
083	32	220v	1400	85xh85	85	65	130/180	R452	4'832.00
743	32	380v	1200	85xh85	88	65	140/200	R452	4'987.00
089	45/50	220v	1400	96xh86	92	88	175/230	R452	5'245.00
093	45/50	380v	1200	96xh86	92	88	185/240	R452	5'465.00

* capacità vasca Lt. miscela glicolica

** bottiglie/ora: varia con la temperatura ambiente, spessore del vetro, ecc.

Red = nuovo modello

La macchina viene fornita di serie priva del glicole che è però disponibile a richiesta a € 7,95 / Lt.

**NECKS FREEZER 45 / 50 BOTTLES**

I congelatori per colli di bottiglia serie BOT sono apparecchi refrigeranti dotati di una vasca in acciaio inox che viene riempita di glicole propilenico atossico che viene raffreddato fino ad una temperatura di -25° impostabile sull'apposito termostato .

Sopra tale vasca viene posizionata una griglia con fori circolari, dotati di apposita guarnizione in gomma, nei quali vengono inserite le bottiglie capovolte. La parte del collo della bottiglia immersa nel glicole a -25° si ghiaccia velocemente (circa 5 minuti) permettendo una veloce sboccatura delle fecce ghiacciate raccoltesi nel collo parte ghiacciata nella fase di remuage .

Un apposito agitatore mantiene uniforme la temperatura del glicole mescolandolo costantemente.

ISTRUZIONI D'USO DEL CONGELATORE DI COLLI

Poiché la temperatura ottimale alla destinazione della macchina è di circa -20°/-25° C., procuratevi un liquido anticongelante che resista ben oltre questa temperatura senza diventare denso, poichè questo rallenterebbe lo scambio termico e allungherebbe i tempi di congelamento. Quello da noi commercializzato è il *glicole propilenico*, che è anche dichiarato atossico dal fabbricante e quindi non inquinante in caso di contatto col vino, contrariamente al *glicole etilenico* che lo fa risultare tossico alle analisi e quindi fuori legge. **Attenzione: la miscela di acqua/glicole va fatta nella percentuale pari al 50% di acqua e 50% di glicole per avere la garanzia che il liquido nella vasca non tenda a ghiacciare.**

Riempite col glicole la vasca del "BOT" fino al livello desiderato, in relazione all'altezza del ghiaccio che volete ottenere nel collo della bottiglia allorchè vi sarà immersa capovolta.

Per stabilire il livello ottimale procedete come segue: riempite la vasca fino alla copertura totale dell'ultima spira della serpentina in rame che si trova dentro la vasca stessa. A questo punto posizionate uno dei coni in gomma che servono ad ospitare le bottiglie una bottiglia uguale a quelle che utilizzate e verificate che il collo sia stato immerso per 2 o 3 centimetri; lo vedrete dal segno che il liquido lascia sul collo stesso. Se il livello è ancora scarso aggiungete ulteriore liquido. Tenete presente che solo la parte della bottiglia immersa nel liquido si ghiacerà..

Ricordatevi di controllare periodicamente il livello del liquido dentro la vasca, ed eventualmente rabboccarlo perché durante il lavoro qualche goccia rimane inevitabilmente sul collo delle bottiglie e quindi viene dispersa quando la estraete.

A questo punto (non prima) inserite le spine elettriche nella vostra presa (che dovrà sottostare a tutte le norme di sicurezza attualmente vigenti nella CEE): si metteranno in funzione sia il gruppo motore che l'agitatore che mantiene agitato il glicole.

Inizialmente registrate il termostato sui -15°, per esser sicuri che il motore si ferma regolarmente dopo aver raggiunto la temperatura impostata: in relazione ad una temperatura ambiente non superiore ai 30° la macchina potrà scendere anche oltre i -25°, ma non è necessario raggiungere temperature così basse, con conseguente alto dispendio energetico,in quanto già a -20° la macchina è in grado di fornire prestazioni ottimali ghiacciando il collo in tempi non superiori a 5 minuti. Pur considerando che ad una temperatura del glicole più fredda corrispondono tempi di congelamento inferiori, bisogna tenere conto della temperatura ambiente: se cercherete di portare il glicole a -30° in piena estate, difficilmente vi riuscirete e sotporrete ad inutile stress il gruppo frigo. Nei primi tempi di utilizzo della macchina, cominciate a fare esperienza portando le temperature a circa -20°/-22° come limite. A seconda della temperatura ambiente, dovreste arrivare alla temperatura prefissa in un tempo variabile da due a tre ore, o anche più in caso di temperature ambiente particolarmente elevate. Dopodiché il termostato fermerà automaticamente il motore (non l'agitatore) al raggiungimento della temperatura prefissata e si potrà cominciare a lavorare con le bottiglie, non appena la temperatura del glicole si innalzerà il motore ricomincerà a funzionare per ripristinarla al valore impostato.

Ricordate che la produzione oraria di frigoriferi, e quindi il numero di bottiglie/ora, è proporzionata nel tempo: ad esempio la macchina da 32 bottiglie/ora non può farle tutte nei primi 10 minuti, ma eroga potenza sufficiente a preparare una bottiglia ogni 4 o 5 minuti.

L'unico strumento di controllo della macchina è il TERMOSTATO DIGITALE che serve ad impostare la temperatura di lavoro della macchina; VI INVITIAMO A LEGGERE CON ATTENZIONE IL MANUALE DEL TERMOSTATO CHE VIENE ALLEGATO ALLA MACCHINA

NORME GENERALI E GARANZIA:

- La durata della garanzia è di 1 anno dalla nostra fattura di vendita.
- La garanzia si riferisce a quelle parti che, per insindacabile giudizio della costruttrice, risultassero viziate da difetti di materiale o di lavorazione ed è limitata alla loro sostituzione gratuita.
- Non sono coperte da garanzia: Le avarie da trasporto.- I danni derivati da errata installazione dell'apparecchio.- Ciò che è considerato normale deperimento d'uso. - E' esclusa la sostituzione dell'intero apparecchio.



Con la presente dichiariamo che tutti i nostri modelli di congelatori di colli sono costruiti in conformità al marchio CE e alle direttive comunitarie CEE, comprese le ultime modifiche e con la relativa legislazione nazionale di recepimento.

UR

Chill Technology srl



UR Chill Technology s.r.l.

Sede legale e commerciale: via 4 novembre 16 - 40010 Sala Bolognese BO

Ritiro e consegna merci: Via Del Lavoro 8/a1 - 40057 Granarolo dell'Emilia (BO)

☎ Tel.: +39 051/6814130 ⌐ Web www.abitenda.it

P.IVA e cod.fisc. 02509441206

✉ E-mail: info@abitenda.it



Neck freezer BOT 32 Bottles



NECKS FREEZER 10 BOTTLES



UR**Chill Technology srl****UR Chill Technology s.r.l.**

Sede legale e commerciale: via 4 novembre 16 - 40010 Sala Bolognese BO

Ritiro e consegna merci: Via Del Lavoro 8/a1 - 40057 Granarolo dell'Emilia (BO)

Tel.: +39 051/6814130 Web www.abitenda.it

P.IVA e cod.fisc. 02509441206

E-mail: info@abitenda.it**NECKS FREEZER 32 BOTTLES technical data****BOTTLE'S NECKS FREEZER "BOT 32"****Application, Rating and Electrical Data**

Application	Bottle's necks freezers (Chamenois method)
Storage Volume	65 Liters glycol mixture
Bottles Capacity	32 bottles
Temperature Range	-10°C to -28°C , Ambient
Electrical Power	210/230V 60Hz, 1 Phase
Maximum Current	5,9 amp. FLA
Electrical consumption	1,35 Kw
Building Supply Rating	15 amp ground circuit
Power Plug / Power Cord Length	Schuko plug, 1.5 Mt.
Sound Pressure Level (dBA)	<80 dB
Indoor/Outdoor Use	Indoor use only
Application Environment	Non-corrosive, non-flammable, non-explosive, 0°C to 38°C
Lifetime of Product	15 years

Refrigeration System

Refrigeration System	Direct expansion
Compressor	1 HP hermetic
Condenser Type / Number	Air-cooled fin / 1
Expansion Device	coil
Evaporator Type	coil
Defrost Method	Auto
Refrigerant Charge	R452A nonflammable CFC/HFCF-free – Gr. 390

Performance Data

Energy Consumption	10 kWh/day at -25°C
Uniformity	+/-2°C at -25°C Setpoint

Controller

Interface	Digital thermostat
Power Switch	On/Off with circuit breaker
Controller Type	Microprocessor with touchscreen input and display. Includes USB hub for data
Security	Waterproof box containing the thermostat
Compressor Safeguard	compressor over-temperature
Control Sensor	NTC probe
Communication Ports	USB Port
Event Log	All alarms
Temperature Log	-
Access Log	-

Dimensions and Construction

Internal glycol tank dimension	Ø 78 cm H. 35 cm
Internal glycol tank capacity	60 liters
Exterior (w x h x d) in (mm) (Inc. handle, casters,	Ø 86 cm H.90 cm
Insulation	polyurethane foam
stirring liquid	2 electric stirrers 220 V 60 Hz
Bottle housing	32 rubber cone.
Casters / Legs	pivoting wheels
Net Weight	90 kg
Shipping Weight	98 kg

